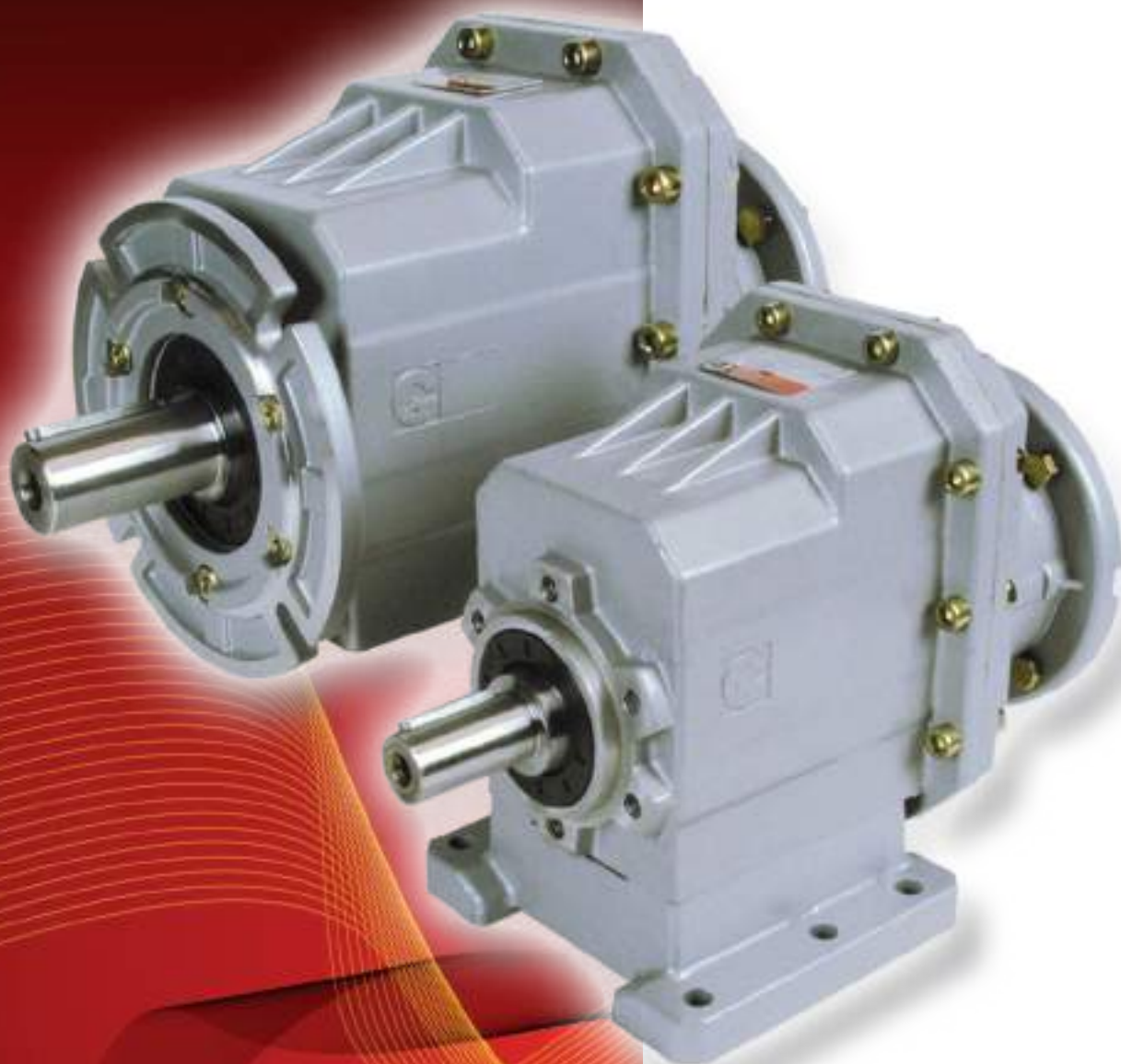




RIDUTTORI COASSIALI CHC



La nuova serie di riduttori coassiali denominata CHC è un prodotto che deve la sua innovazione alla modularità.

Grazie alla predisposizione per motore IEC B5 e B14, può essere collegato a motori normali, autofrenanti ed antideflagranti.

Questo tipo di riduttore è largamente usato in campo tessile, alimentare, enologico, chimico, imballaggio, ecc.

CARATTERISTICHE PRODOTTO

- Modularità
- Alto rendimento
- Bassa rumorosità
- Montaggio universale
- Cassa in alluminio, peso ridotto
- **Ingranaggi cementati, rettificati**
- Lubrificazione permanente

I riduttori serie CHC sono prodotti in 5 grandezze (+ 1 a richiesta). Potenze 0,12-4 Kw rapporti da 5 a 46.

Coppia max 120-500 Nm. Possono essere montati (a piedi o flangia) in tutte le posizioni secondo le richieste dei clienti.



POSSIBILITA' DI ASSEMBLAGGIO

Flangia uscita



Flangia entrata



Piede

DESIGNAZIONE



CHC...P

ESEMPIO ORDINE
CHC 25PB 28,9 80B5 B3

Tipo CHC
Grandezza 16*-20-25-30-35-40
Il numero indica il diametro albero di uscita
*CHC 16 a richiesta

Versione P piede
F flangia
no piede
no flangia

Tipo flangia 1 2 3

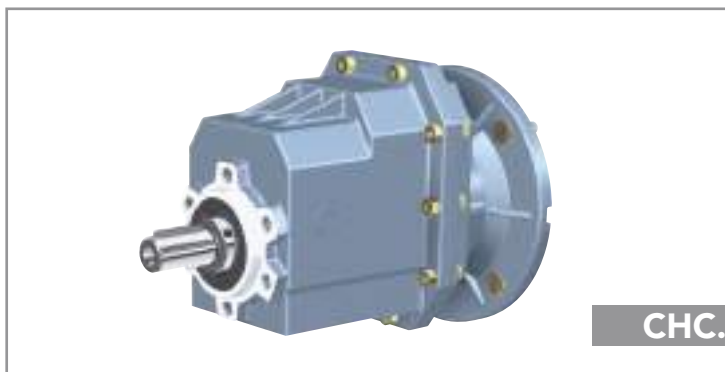
Tipo piede M / B / C

Rapporto IEC vedi catalogo
Motor flange
Versione B5-B14

Posizione montaggio
B3-B8-B6-B7
V5-V6-B5-V1-V3



CHC...F



CHC...

Nel caso venga richiesto anche il motore specificare

Grandezze es. 71B4
Potenza es. Kw. 0,37
Poli es. 4
Volt es. 230 / 400
Frequenza es. 50 Hz.
Flangia es. B5



POTENZA P

$$P_1 \cdot \eta = P_2$$

P_1 = Potenza entrata

P_2 = Potenza uscita

η = Rendimento

VELOCITA' DI ROTAZIONE n

n_1 = Velocità entrata

n_2 = Velocità uscita

Al fine di ottimizzare le condizioni di lavoro e prolungare la durata del riduttore si consiglia una velocità di entrata ≤ 1400 rpm

Sono ammesse velocità superiori in accordo alla sottostante tabella.

n. RPM	POTENZA
--------	---------

1400

Kw

2000

Kw * 1,35

2800

Kw * 1,8

RAPPORTO DI TRASMISSIONE i

$$i = \frac{n_1}{n_2}$$

COPPIA M

$$M_2 = \frac{9550 \cdot P_1 \cdot \eta}{n_2} \left[\text{Nm} \right]$$

$$M_2 \geq M_{2n} \cdot f_s \left[\text{Nm} \right]$$

M_2 = Coppia uscita

M_{2n} = Coppia nominale uscita

P_1 = Potenza entrata

η = Rendimento

f_s = Fattore di servizio



CARICHI RADIALI F_R

Il carico radiale è proporzionale alla coppia richiesta ed inversamente proporzionale al diametro dell'elemento di trasmissione secondo la sottostante formula.

$$F_R = \frac{2000 \cdot T \cdot T.e.f.}{D} \left[N \right]$$

F_R = Carico radiale
 T = Nm (Coppia)
 $T.e.f.$ = Fattore elemento di trasmissione
 $T.e.f.$ = 1,15 ingranaggio
 $T.e.f.$ = 1,4 pignone per catena
 $T.e.f.$ = 1,75 puleggia a gola
 $T.e.f.$ = 2,5 puleggia piana
 D = Diametro elemento di trasmissione

Quando il carico radiale non è applicato sulla mezzeria dell'albero bisogna usare la sottostante formula.

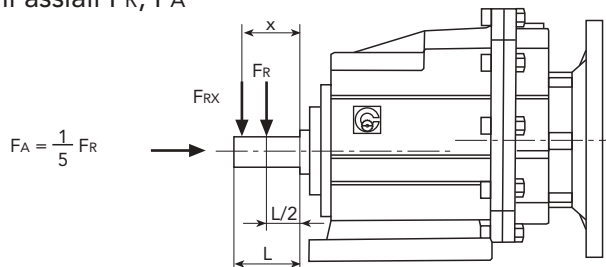
$$F_{Rx} \leq \frac{F_R \cdot a}{(b+x)} \left[N \right]$$

F_R = Carico radiale mezzeria
 a, b, x = vedi tabella

VALORI DELLE COSTANTI

	CHC 16-20	CHC 25	CHC 30	CHC 35-40
a	103	116,5	130	147
b	83	91,5	100	112

Carichi radiali albero lento & carichi assiali F_R , F_A



$$F_A = \frac{1}{5} F_R$$

n_2 [min ¹]	10	40	60	80	100	120	150	180	250	400
CHC 16-20	2300	2300	2180	1980	1840	1630	1400	1320	1080	920
CHC 25	4800	4800	4370	3970	3680	3470	2710	2550	2150	1840
CHC 30	6300	6300	5550	5040	4510	3800	3530	3320	2800	2390
CHC 35-40	7500	7500	6590	5990	5230	4570	4240	3900	3350	2860

F_R
[N]



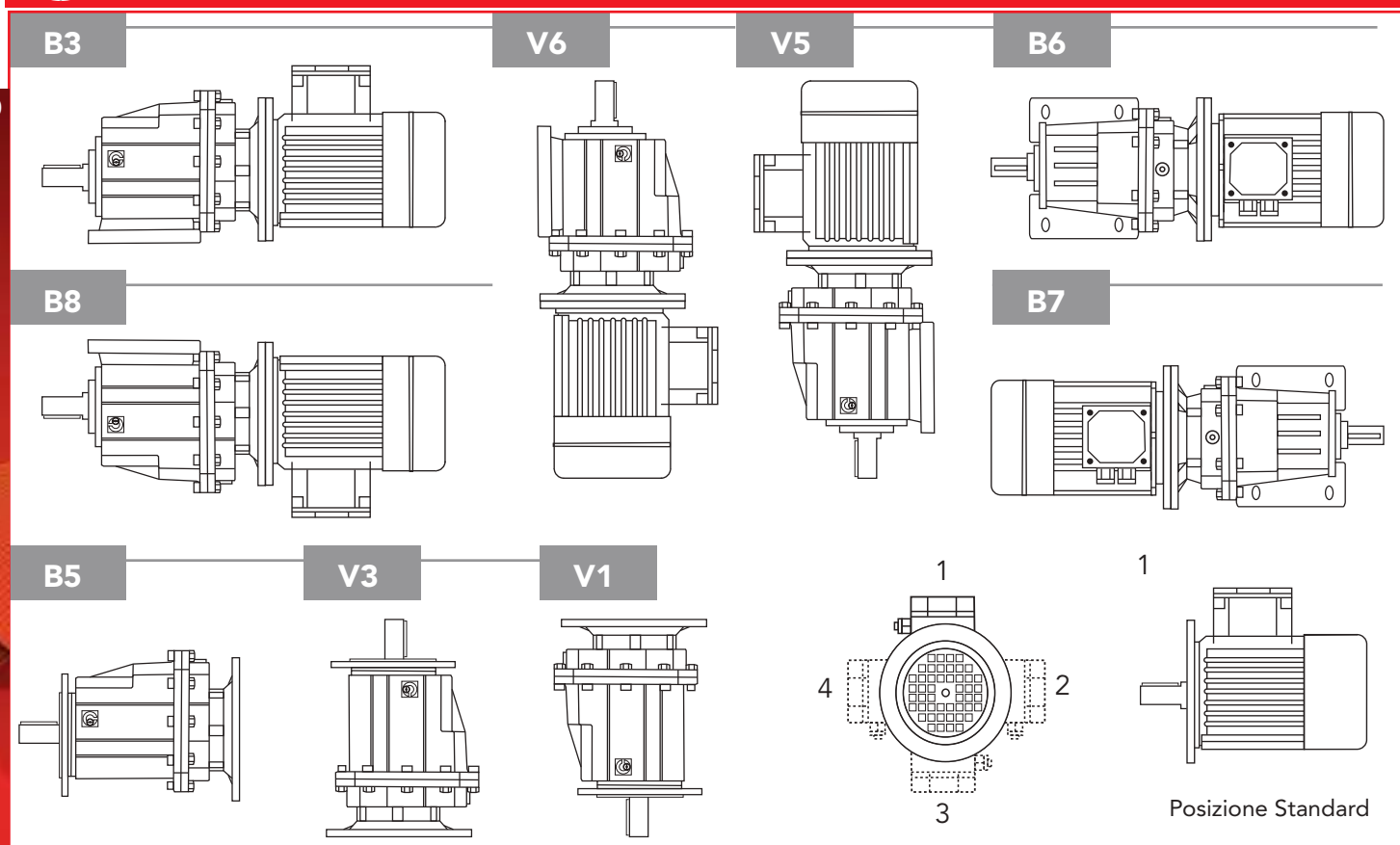
LUBRIFICAZIONE

TIPO DI LUBRIFICAZIONE

		ISO	SHELL	MOBIL	BP	Tipo lubrificante
CHC	-10 +40	VG 220	Shell Omala 220	Mobilgear 630	BP Energol GR-XP 220	Olio Minerale
	-20 +25	VG 150 VG 100	Shell Omala 100	Mobilgear 627	BP Energol GR-XP 100	
	-30 +10	VG 68-46 VG 32	Shell Tellus T 32	Mobil D.T.E. 13M		
	-40 -20	VG 22 VG 15	Shell Tellus T 15	Mobil D.T.E. 11M	BP Energol HLP-HM 15	
	-40 +40	VG 150	Shell Omala HD 150	Mobil SHC 629		Olio sintetico
	-40 +80	VG 220	Shell Omala HD 220	Mobil SHC 630		
	-25 +50	VG 320	Shell Tivela S 320			



POSIZIONE DI MONTAGGIO E POSIZIONE MORSETTERIA



Grandezza

Quantità in litri

	B3/B8	V6/V3	V5/V1	B6/B7
CHC 16/20	0,4	0,6	0,3	0,3
CHC 25	0,5	0,7	0,4	0,4
CHC 30	0,8	1,1	0,6	0,6
CHC 35/40	1,2	1,6	1,0	0,9

I riduttori CHC sono forniti completi di lubrificante Shell Tivela S 320 per la posizione standard, se montati in V6/V3 si dovrà aggiungere la quantità di olio necessaria.



RAPPORTI E PREDISPOSIZIONI POSSIBILI

CHC 20	(CHC16)*	IEC	
i	63B5	71B5 71B14	80B5 80B14
45,9	B		
40,1	B		
35,5	B		
28,5	B		
23,6	B		
19,8	B		
17,9	B		
13,8	B		
11,9	B		
9,8	B		
7,7	B		
5,7	B		
4,6	B	B	

CHC 25	IEC		
i	71B5 71B14	80B5 80B14	90B5 90B14
46,5	B		
40,6	B		
35,9	B		
28,9	B		
23,9	B		
20,1		B	
17,1		B	
14,8		B	
12,1		B	
9,9		B	
7,4		B	
5,5		B	

CHC 30	IEC		
i	80B5 80B14	90B5 90B14	100/112B5 100/112B14
58,1	B		
50,0	B		
43,7	B		
38,7	B		
34,6	B		
30,6	B		
25,0	B		
21,7	B	B	
17,3	B	B	
15,0	B	B	
12,3		B	
10,2		B	
7,9		B	
5,5		B	

CHC 35	CHC 40	IEC	
i	80B5 80B14	90B5 90B14	100/112B5 100/112B14
58,1	B		
50,0	B		
43,7	B		
34,6	B	B	
28,3	B	B	
21,7	B	B	
17,3	B	B	
15,1	B	B	
12,3		B	
10,2		B	
7,9		B	
5,5		B	

* CHC 16 Solo a richiesta
I rapporti sono arrotondati
B= con boccola di riduzione in acciaio

IEC	63B5	71B5	71B14	80B5	80B14	90B5	90B14	100B5	100B14	112B5	112B14
DE8	11	14		19		24		28		28	
P	140	160	105	200	120	200	140	250	160	250	160
M	115	130	85	165	100	165	115	215	130	215	130
N	95	110	70	130	80	130	95	180	110	180	110

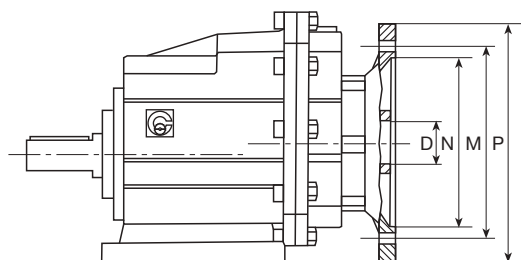
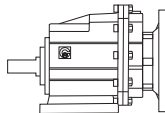
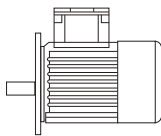




TABELLA DI SELEZIONE PRESTAZIONI

P_{1n} [Kw]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	f_s			pag.		
0.12	30.5	36	45.9	3.3	CHC20	63B5	63A4	16	
	34.9	32	40.1	3.8	(CHC16)				
	39.5	28	35.5	4.3					
	49.1	22	28.5	5.4					
	59.4	18.5	23.6	6.5					
	70.6	15.6	19.8	7.7					
	78.4	14.0	17.9	7.1					
	101	10.8	13.8	9.2					
	118	9.4	11.9	12.8					
	143	7.7	9.8	13.0					
	181	6.1	7.7	13.2					
	246	4.5	5.7	13.4					
	0.18	19.6	84	45.9	1.4	CHC20	71B5/B14	71A6	16
		22.4	74	40.1	1.6	(CHC16)			
25.4		65	35.5	1.8					
31.6		52	28.5	2.3					
30.5		54	45.9	2.2	CHC20	63B5	63B4	16	
34.9		47	40.1	2.5	(CHC16)				
39.5		42	35.5	2.9					
49.1		34	28.5	3.6					
59.4		28	23.6	4.3					
70.6		23	19.8	5.1					
78.4		21	17.9	4.8					
101		16.3	13.8	6.1					
118		14.0	11.9	8.6					
143		11.6	9.8	8.6					
181	9.1	7.7	8.8						
246	6.7	5.7	8.9						
0.25	19.4	85	46.5	2.3	CHC25	71B5/B14	71A6	17	
	22.2	74	40.6	2.7					
	25.1	66	35.9	3.0					
	31.2	53	28.9	3.8					
	30.1	55	46.5	3.7	CHC25	63B5	63B4	17	
	34.5	48	40.6	4.2					
	19.6	117	45.9	1.0	CHC20	71B5/B14	71B6	16	
	22.4	102	40.1	1.2	(CHC16)				
	25.4	90	35.5	1.3					
	31.6	73	28.5	1.7					
	30.5	75	45.9	1.6	CHC20	71B5/B14	71A4	16	
	34.9	66	40.1	1.8	(CHC16)				
	39.5	58	35.5	2.1					
	49.1	47	28.5	2.6					
59.4	39	23.6	3.1						
70.6	32	19.8	3.7						

Disegni 2D e 3D disponibili su richiesta

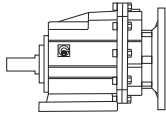
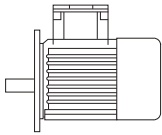
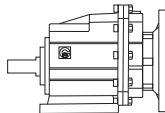
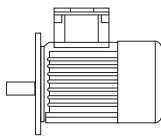
P_{1n} [Kw]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	f_s			pag.	
0.25	78.4	29	17.9	3.4	CHC20	71B5/B14	71A4	16
	101	23	13.8	4.4	(CHC16)			
	118	19.5	11.9	6.2				
	143	16.1	9.8	6.2				
	181	12.6	7.7	6.3				
	246	9.3	5.7	6.4				
	19.4	118	46.5	1.7	CHC25	71B5/B14	71B6	17
	22.2	103	40.6	1.9				
	25.1	91	35.9	2.2				
	31.2	74	28.9	2.7				
	30.1	76	46.5	2.6	CHC25	71B5/B14	71A4	17
	34.5	66	40.6	3.0				
0.37	39.0	59	35.9	3.4				
	48.5	47	28.9	4.2				
	30.5	111	45.9	1.1	CHC20	71B5/B14	71B4	16
	34.9	97	40.1	1.2	(CHC16)			
	39.5	86	35.5	1.4				
	49.1	69	28.5	1.7				
	59.4	57	23.6	2.1				
	70.6	48	19.8	2.5				
	78.4	43	17.9	2.3				
	101	33	13.8	3.0				
	118	29	11.9	4.2				
	143	24	9.8	4.2				
	181	19	7.7	4.3				
	246	14	5.7	4.4				
	19.4	175	46.5	1.1	CHC25	80B4/B14	80A6	17
	22.2	153	40.6	1.3				
	25.1	135	35.9	1.5				
	31.2	109	28.9	1.8				
	30.1	113	46.5	1.8	CHC25	71B5/B14	71B4	17
	34.5	98	40.6	2.0				
	39	87	35.9	2.3				
	48.5	70	28.9	2.9				
	58.7	58	23.8	3.5				
	81.9	41	17.1	3.9				
	15.5	219	58.1	1.4	CHC30	80B5/B14	80A6	18
	18.0	189	50.0	1.6				
	21.0	165	43.7	1.8				
0.55	101	50	13.8	2.0	CHC20	80B5/B14	80A4	16
	118	43	11.9	2.8	(CHC16)			
	143	35	9.8	2.8				
	181	28	7.7	2.9				
	246	20	5.7	2.9				



TABELLA DI SELEZIONE PRESTAZIONI

P_{1n} [Kw]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	f_s			pag.	
0.55	19.4	260	46.5	0.8	CHC25	80B5/B14	80B6	17
	22.2	227	40.6	0.9				
	25.1	201	35.9	1.0				
	31.2	162	28.9	1.2				
	37.7	134	23.9	1.5				
	30.1	167	46.5	1.2	CHC25	80B5/B14	80A4	17
	34.5	146	40.6	1.4				
	39	129	35.9	1.5				
	48.5	104	28.9	1.9				
	58.7	86	23.9	2.3				
	69.7	72	20.1	2.8				
	81.9	62	17.1	2.6				
	94.5	53	14.8	3.7				
	15.5	325	58.1	0.9	CHC30	80B5/B14	80B6	18
	18.0	280	50.0	1.1				
	21.0	245	43.7	1.2				
	23.0	217	38.7	1.4				
	24.0	209	58.1	1.4	CHC30	80B5/B14	80A4	18
	28.0	180	50.0	1.7				
	32.0	158	43.7	1.9				
	36.0	139	38.7	2.2				
0.75	101	68	13.8	1.5	CHC20	80B5/B14	80B4	16
	118	58	11.9	2.1	(CHC16)			
	143	48	9.8	2.1				
	181	38	7.7	2.1				
	246	28	5.7	2.1				
	302	23	4.6	2.6				
	30.1	228	46.5	0.9	CHC25	80B5/B14	80B4	17
	34.5	199	40.6	1.0				
	39	176	35.9	1.1				
	48.5	142	28.9	1.4				
	58.7	117	23.9	1.7				
	69.7	99	20.1	2.0				
	81.9	84	17.1	1.9				
	94.5	73	14.8	2.7				
	116.2	59	12.1	3.4				
	141	49	9.9	3.3				
	189	36	7.4	3.3				
	257	27	5.5	3.7				
	23.3	296	38.7	1.0	CHC30	90B5/B14	90S6	18
	26.0	264	34.6	1.1				
	29.4	234	30.6	1.3				
	36	191	25.0	1.6				
	24.0	285	58.1	1.1	CHC30	80B5/B14	80B4	18

Disegni 2D e 3D disponibili su richiesta

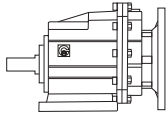
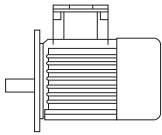
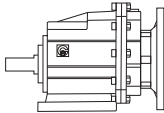
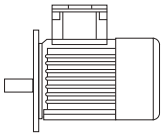
P_{1n} [Kw]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	f_s			pag.	
0.75	28.0	246	50.0	1.2	CHC30	80B5/B14	80B4	18
	32.0	215	43.7	1.4				
	36.2	190	38.7	1.6				
	40.5	160	34.6	1.8				
	45.8	150	30.6	2.0				
	56.0	123	25.0	2.4				
	64.5	107	21.7	2.6				
	15.5	444	58.1	1.1	CHC35	90B5/B14	90S6	19
	18.0	382	50.0	1.3	CHC40			
	20.6	334	43.7	1.5				
	26.0	264	34.6	1.9				
	24.0	285	58.1	1.8	CHC35	80B5/B14	80B4	19
	28.0	246	50.0	2.0	CHC40			
	32.0	215	43.7	2.3				
	101	99	13.8	1.0	CHC20	80B5/B14	80C4	16
	118	86	11.9	1.4	(CHC16)			
	143	71	9.8	1.4				
	181	56	7.7	1.4				
	246	41	5.7	1.5				
	302	33	4.6	1.8				
	48.5	208	28.9	1.0	CHC25	80B5/B14	80C4	17
	58.7	172	23.9	1.2				
	69.7	145	20.1	1.4	CHC25	90B5/B14	90S4	17
	81.9	123	17.1	1.3				
	94.5	107	14.8	1.9				
	116	87	12.1	2.3				
	141	72	9.9	2.2				
	189	53	7.4	2.3				
	257	39	5.5	2.5				
	32.0	315	43.7	0.9	CHC30	90B5/B14	90S4	18
	36.2	279	38.7	1.1				
	40.4	249	34.6	1.2				
	45.8	220	30.6	1.4				
	56.0	180	25.0	1.7				
	64.5	157	21.7	1.8				
	81.0	125	17.3	2.2				
	24.0	418	58.1	1.2	CHC35	90B5/B14	90S4	19
	28.0	360	50.0	1.4	CHC40			
	32.0	315	43.7	1.6				
	40.5	249	34.6	2.0				
	49.5	204	28.3	2.5				
	64.5	157	21.7	3.1				
	81.0	125	17.3	3.8				
	92.7	108	15.1	4.2				



TABELLA DI SELEZIONE PRESTAZIONI

P_{1n} [Kw]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	f_s			pag.	
1.5	69.7	197	20.1	1.0	CHC25	90B5/B14	90L4	17
	81.9	168	17.1	1.0				
	94.5	145	14.8	1.4				
	116	118	12.1	1.7				
	141	98	9.9	1.6				
	189	73	7.4	1.7				
1.5	257	54	5.5	1.9	CHC25	90B5/B14	90L4	17
	40.4	340	34.6	0.9	CHC30	90B5/B14	90L4	18
	45.8	300	30.6	1.0				
	56	245	25.0	1.2				
	64.5	214	21.7	1.3				
	81.0	170	17.3	1.6				
	93.0	148	15.0	1.8				
	113.8	122	12.3	2.1				
	136.0	101	10.3	2.4				
	177	78	7.9	2.3				
	255	54	5.5	2.8				
	26.0	529	34.6	0.9	CHC35	100B5/B14	100L6	19
	31.8	432	28.3	1.2	CHC40			
	41.5	333	21.7	1.4				
	24.0	571	58.1	0.9	CHC35	90B5/B14	90L4	19
	28.0	491	50.0	1.0	CHC40			
	32.0	430	43.7	1.2				
	40.4	340	34.6	1.5				
	49.5	278	28.3	1.8				
	64.5	214	21.7	2.2				
	81.0	170	17.3	2.8				
	92.7	148	15.1	3.1				
2.2	81.0	250	17.3	1.1	CHC30	100B5/B14	100LA4	18
	93.0	217	15.0	1.2				
	113.8	178	12.3	1.5				
	136.0	148	10.2	1.6				
	177	114	7.9	1.6				
	255	79	5.5	1.9				
	41.5	488	21.7	1.0	CHC35	112B5/B14	112M6	19
	52.0	388	17.3	1.2	CHC40			
	59.6	338	15.1	1.4				
	40.4	499	34.6	1.0	CHC35	100B5/B14	100LA4	19
	49.5	408	28.3	1.2	CHC40			
	64.5	314	21.7	1.5				
	81.0	250	17.3	1.9				
	92.7	217	15.1	2.1				
	113.8	178	12.3	2.6				
	136.0	148	10.2	3.0				

Disegni 2D e 3D disponibili su richiesta

17



PRESTAZIONI $f \cdot s = 1$

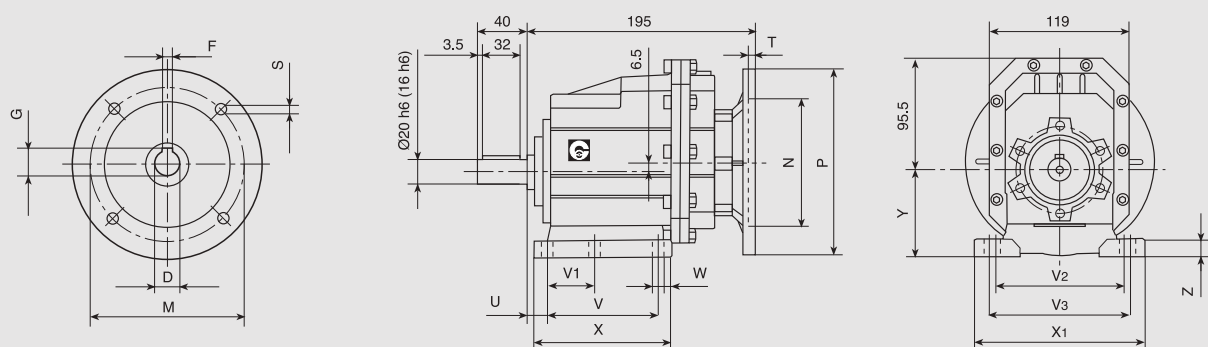
M_{2max} [Nm]	n_1 [r/min]	i	P_{1n} [Kw]	n_2 [r/min]	
120	1400	45.9	0.40	30.5	CHC20
120	1400	40.1	0.46	34.9	(CHC16)
120	1400	35.5	0.52	39.5	
120	1400	28.5	0.64	49.1	
120	1400	23.6	0.78	59.4	
120	1400	19.8	0.92	70.6	
90	1400	17.9	0.77	78.4	
90	1400	13.8	1.00	101	
120	1400	11.9	1.54	118	
120	1400	9.8	1.87	143	
80	1400	7.7	1.58	181	
70	1400	5.7	1.88	246	
70	1400	4.6	2.31	302	
200	1400	46.5	0.66	30.1	CHC25
200	1400	40.6	0.75	34.5	
200	1400	35.9	0.85	39.0	
200	1400	28.9	1.06	48.5	
200	1400	23.9	1.28	58.7	
200	1400	20.1	1.52	69.7	
140	1400	17.1	1.25	81.9	
200	1400	14.8	2.06	94.6	
200	1400	12.1	2.53	116	
200	1400	9.9	3.08	141	
120	1400	7.4	2.49	190	
100	1400	5.5	2.80	257	
300	1400	58.1	0.79	24.0	CHC30
300	1400	50.0	0.92	28.0	
300	1400	43.7	1.04	32.0	
300	1400	38.7	1.18	36.1	
300	1400	34.6	1.32	40.5	
300	1400	30.6	1.50	45.8	
300	1400	25.0	1.83	56.0	
280	1400	21.7	1.96	64.5	
280	1400	17.3	2.47	81.0	
260	1400	15.0	2.64	93.0	
260	1400	12.3	3.21	113.8	
240	1400	10.2	3.57	137.0	
180	1400	7.9	3.46	176	
150	1400	5.5	4.17	255	
500	1400	58.1	1.31	24.0	CHC35
500	1400	50.0	1.53	28.0	CHC40
500	1400	43.7	1.75	32.0	
500	1400	34.6	2.21	40.5	
500	1400	28.3	2.70	49.5	
480	1400	21.7	3.37	64.5	
480	1400	17.3	4.23	81.0	
460	1400	15.1	4.66	93.0	
460	1400	12.3	5.68	113.8	
440	1400	10.2	6.54	136.0	
260	1400	7.9	5.01	177	
230	1400	5.5	6.41	255	



DIMENSIONI

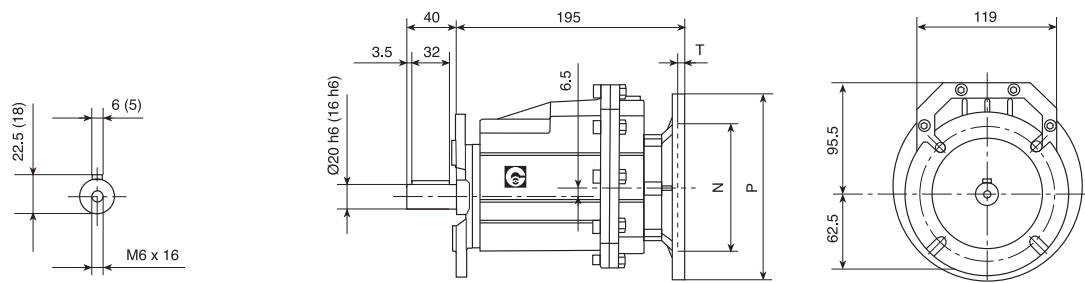
CHC 20 (CHC16) P (IEC)

ENTRATA

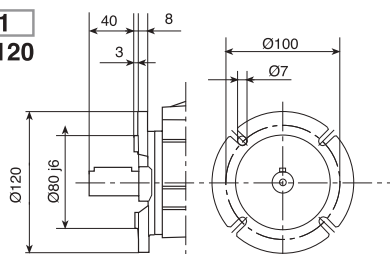


CHC 20 (CHC16) F (IEC)

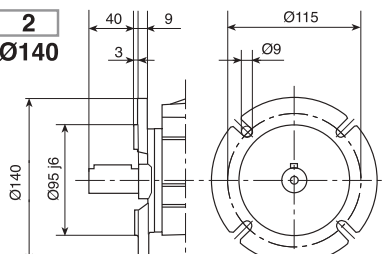
USCITA



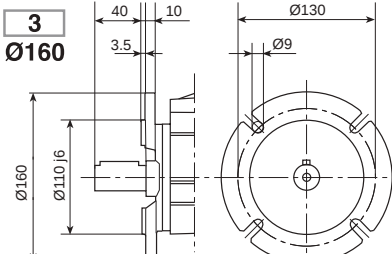
1
Ø120



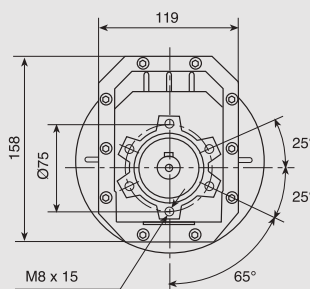
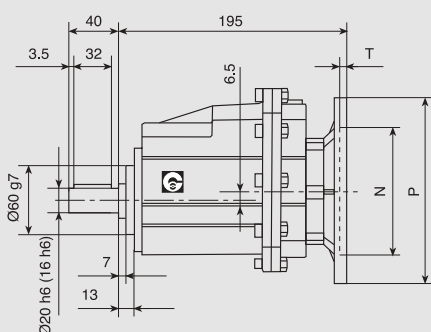
2
Ø140



3
Ø160



CHC 20 (CHC16) (IEC)



(CHC16) A richiesta

kg. 4,7

IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
63B5	11	4	12.8	140	115	95	9	5
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	5
71B14	14	5	16.3	105	85	70	7	5
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5

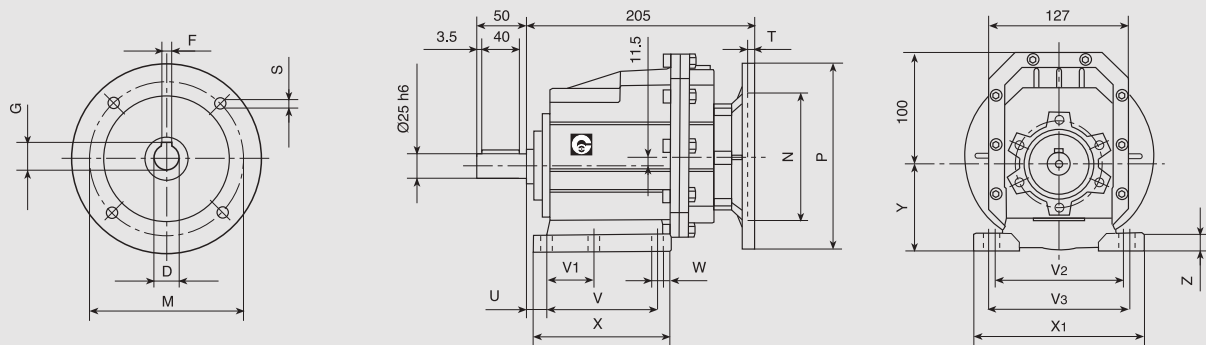
Cod. Piede	U	V	V ₁	V ₂	V ₃	W	X	X ₁	Y	Z
B	18	87	50	110	-	9	118	130	85	15
M	18	80	-	110	120	9	118	145	75	15

Disegni 2D e 3D disponibili su richiesta



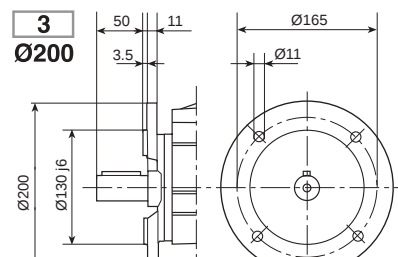
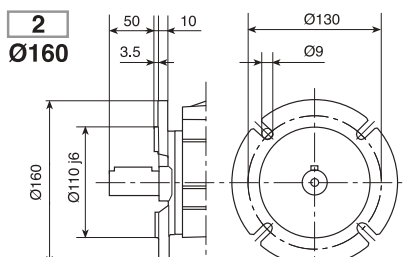
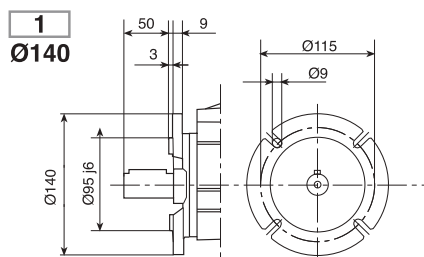
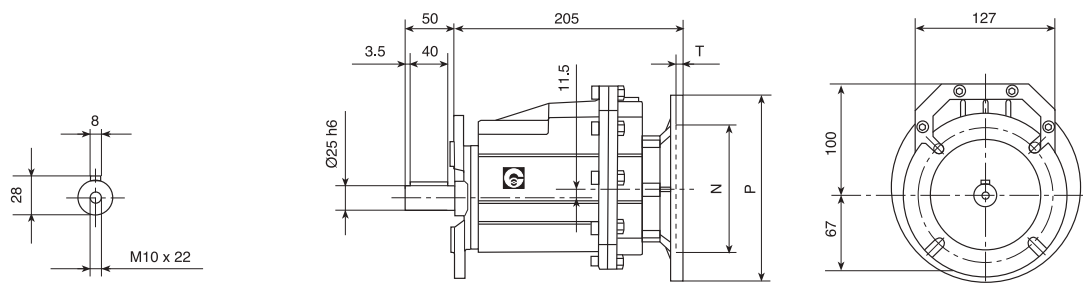
CHC 25 P (IEC)

ENTRATA

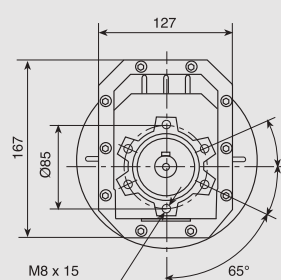
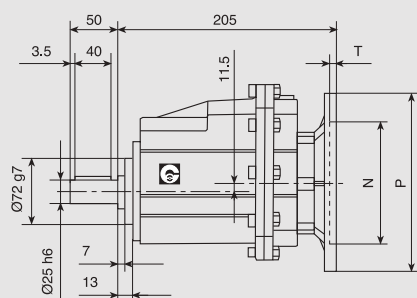


CHC 25 F (IEC)

USCITA



CHC 25 (IEC)



kg. 5,8

Cod. Piede	U	V	V ₁	V ₂	V ₃	W	X	X ₁	Y	Z
B	18	107,5	60	-	130	11	136	155	100	17
M	25	85	-	110	120	9	112	145	80	15

IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	5
71B14	14	5	16.3	105	85	70	7	5
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	5
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	5

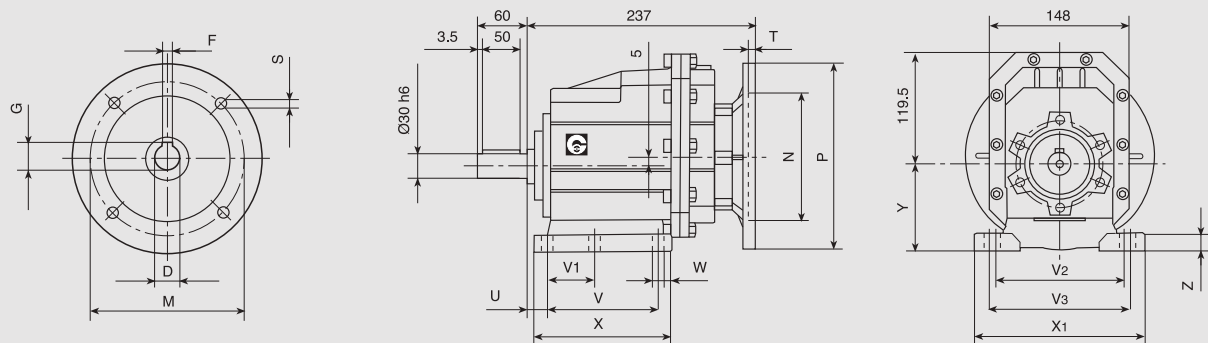
Disegni 2D e 3D disponibili su richiesta



DIMENSIONI

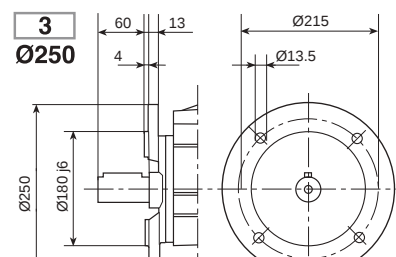
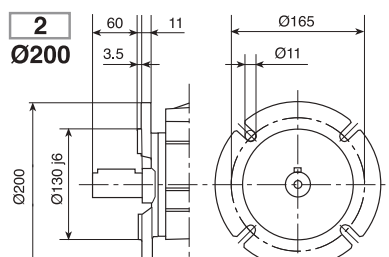
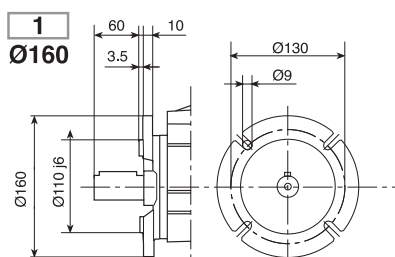
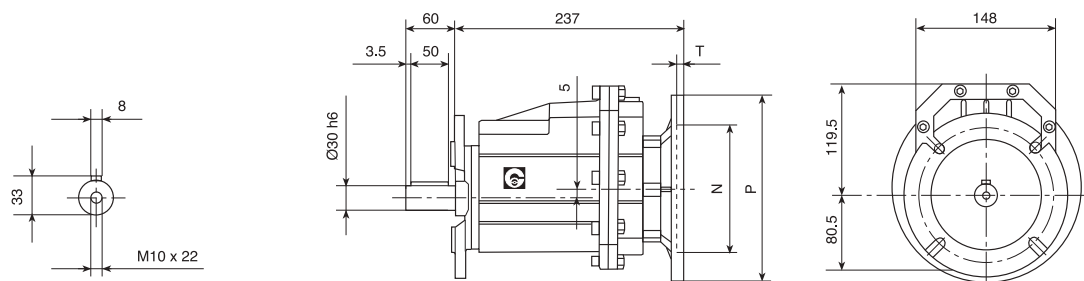
CHC 30 P (IEC)

ENTRATA

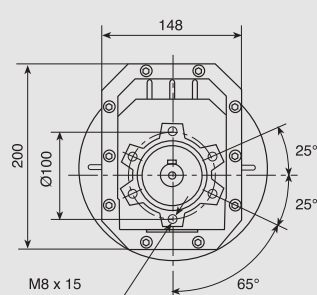
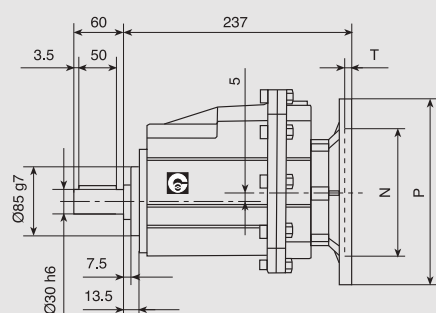


CHC 30 F (IEC)

USCITA



CHC 30 (IEC)



kg. 9,2

IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	5
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	5
100/112B5	28	8	31.3	250	215	180	13.5	5
100/112B14	28	8	31.3	160	130	110	9	5

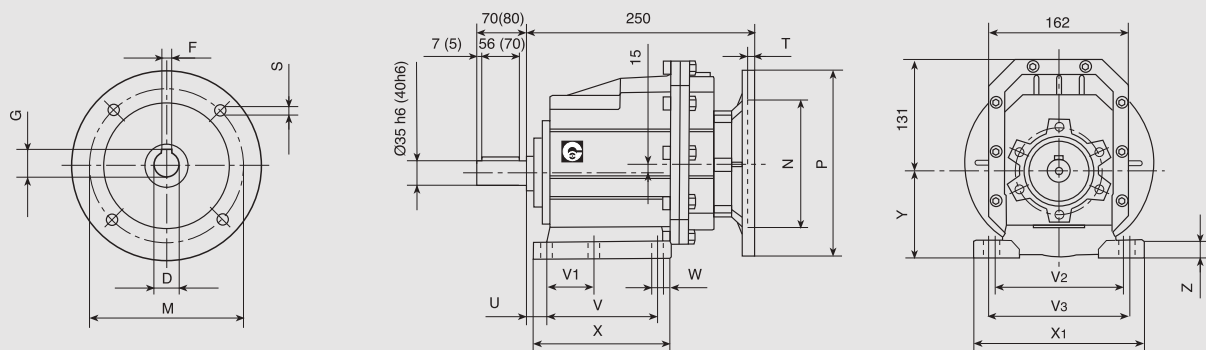
Cod. Piede	U	V	V1	V2	V3	W	X	X1	Y	Z
B	18	130	70	-	160	11	156	190	110	20
M	30	100	-	135	150	11	150	190	110	18

Disegni 2D e 3D disponibili su richiesta



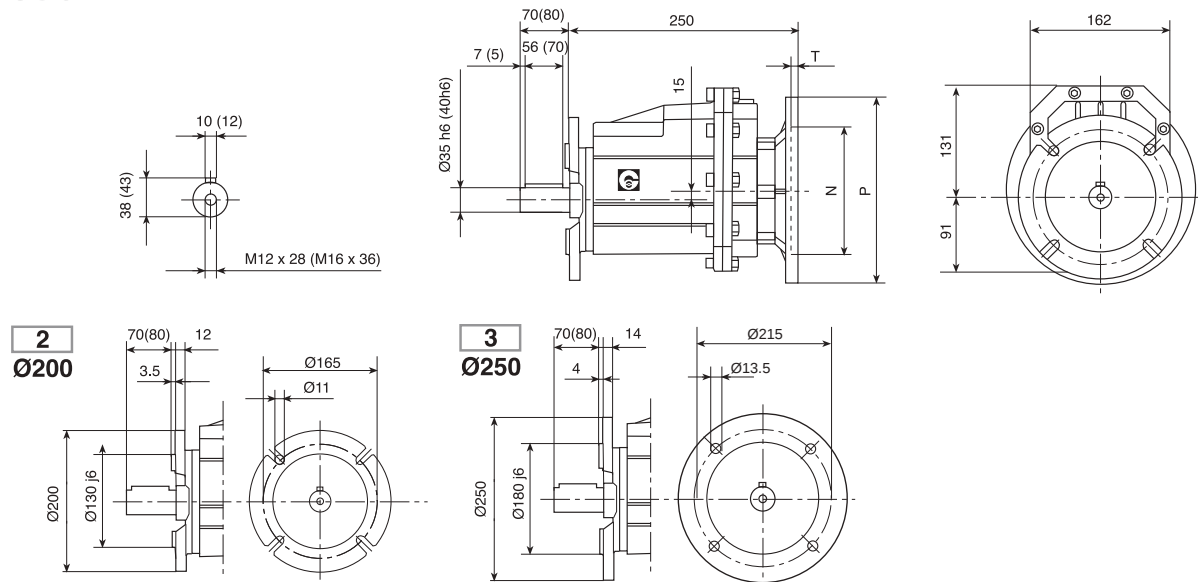
CHC 35 - CHC 40 P (IEC)

ENTRATA

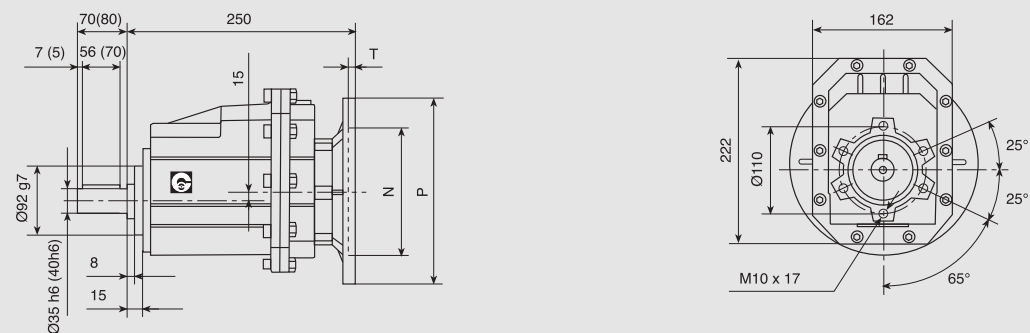


CHC 35 - CHC 40 F (IEC)

USCITA



CHC 35 - CHC 40 (IEC)



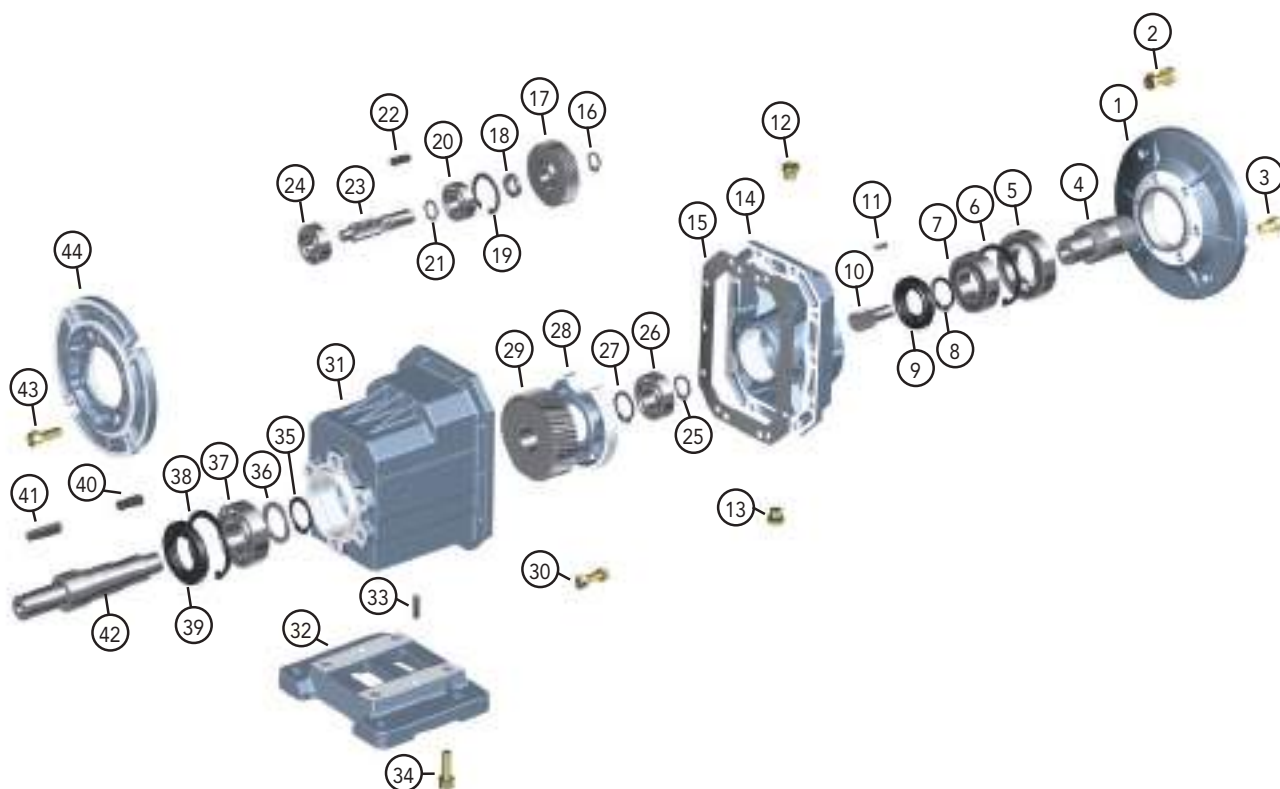
kg. 12,2

Cod. Piede	U	V	V ₁	V ₂	V ₃	W	X	X ₁	Y	Z
B	23.5	130	-	170	-	14	168	205	115	20
C	19.5	149.5	-	180	-	14	185	215	130	20
M	35	110	-	170	185	14	150	230	120	20

(...) Tra parentesi misure CHC 40

IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	5
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	5
100/112B5	28	8	31.3	250	215	180	13.5	5
100/112B14	28	8	31.3	160	130	110	9	5

Disegni 2D e 3D disponibili su richiesta



1	FLANGIA ATTACCO MOTORE	23	PIGNONE SECONDA RIDUZIONE
2	VITE CON DADO	24	CUSCINETTO
3	VITE TESTA ESAGONALE	25	SEEGER
4	ALBERO ENTRATA CAVO	26	CUSCINETTO
5	CUSCINETTO	27	SEEGER
6	SEEGER	28	SUPPORTO INTERNO
7	CUSCINETTO	29	CORONA SECONDA RIDUZIONE
8	SEEGER	30	VITE CON DADO
9	ANELLO TENUTA	31	CASSA
10	PIGNONE PRIMA RIDUZIONE	32	KIT PIEDE
11	CHIAVETTA	33	SPINA DI CENTRATURA
12	TAPPO OLIO	34	VITE TESTA ESAGONALE
13	TAPPO OLIO	35	SEEGER
14	COPERCHIO	36	DISTANZIALE
15	GUARNIZIONE	37	CUSCINETTO
16	SEEGER	38	SEEGER
17	CORONA PRIMA RIDUZIONE	39	ANELLO TENUTA
18	DISTANZIALE	40	CHIAVETTA
19	SEEGER	41	CHIAVETTA
20	CUSCINETTO	42	ALBERO LENTO
21	SEEGER	43	VITE TESTA ESAGONALE
22	CHIAVETTA	44	FLANGIA USCITA



INSTALLAZIONE

- I dati riportati sulla targhetta identificativa devono corrispondere al riduttore ordinato.
- Il livello dell'olio dovrà corrispondere alla quantità prevista per la posizione di montaggio richiesta (vedi catalogo).
- Il fissaggio del riduttore deve avvenire su superfici piane e sufficientemente rigide in modo da evitare qualsiasi vibrazione.
- Il riduttore e l'asse della macchina da movimentare devono essere in perfetto allineamento.
- In caso si prevedano urti, sovraccarichi o blocchi della macchina il cliente dovrà provvedere all'installazione di limitatori, giunti, salvamotori etc.
- Gli accoppiamenti con pignoni, giunti, pulegge ed altri organi devono essere fatti previa pulizia delle parti ed evitando urti nel montaggio poiché questo potrebbe danneggiare i cuscinetti ed altre parti interne.
- Nel caso il motore sia di fornitura del cliente questi dovrà accertarsi che le tolleranze di flangia ed albero corrispondano ad una classe "normale", i nostri motori rispondono a questa esigenza.
- Verificare che le viti di fissaggio del riduttore e dei relativi accessori siano correttamente serrate.
- Adottare gli opportuni accorgimenti per proteggere i gruppi da eventuali agenti atmosferici aggressivi.
- Dove previsto proteggere le parti rotanti da possibili contatti con gli operatori.
- Nel caso i riduttori vengano verniciati proteggere gli anelli di tenuta ed i piani lavorati.
- Tutti i riduttori sono verniciati colore grigio RAL 9022.

FUNZIONAMENTO E RODAGGIO

- Per ottenere le migliori prestazioni è necessario provvedere ad un adeguato rodaggio dei riduttori incrementando la potenza gradualmente nelle prime ore di funzionamento, in questa fase un aumento delle temperature è da considerarsi nella norma.
- In caso di funzionamento difettoso, rumorosità, perdite olio etc. arrestare immediatamente il riduttore e, dove possibile, rimuovere la causa, in alternativa inviare il pezzo alla nostra sede per i controlli.

MANUTENZIONE

- I riduttori ad ingranaggi sono lubrificati con olio sintetico permanente, pertanto non richiedono alcuna manutenzione.

CONSERVAZIONE A MAGAZZINO

- Nel caso di lunga conservazione a magazzino, superiore a tre mesi, si consiglia di proteggere alberi e piani lavorati con antiossidanti e di ingrassare gli anelli di tenuta.

MOVIMENTAZIONE

- Nella movimentazione dei gruppi dovrà essere posta molta attenzione a non danneggiare gli anelli di tenuta ed i piani lavorati.

SMALTIMENTO IMBALLI

- Gli imballi in cui vengono consegnati i nostri riduttori andranno avviati, dove possibile, al riciclo degli stessi tramite le ditte preposte.